

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ НА

 P_y св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed angles

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

ГОСТ

22821—83

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

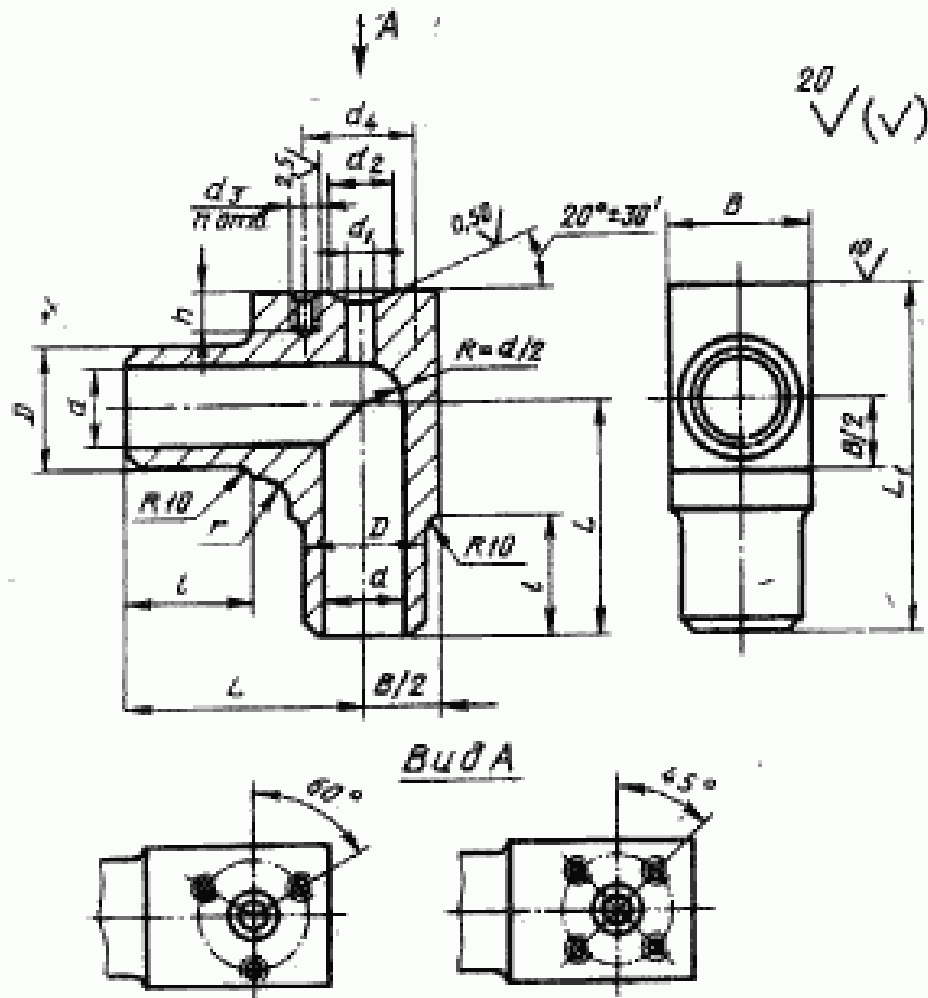
2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение деталей	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	r	B	r	A	K _{св} K _{зв}	
																1
40×6	1	58	40	6	10	M14	3	42	110	170	50	65	20	25	5,4	
	2	70										70				
	3	75										75				
	4	85										85				
40×10	4	85	10	18	M16	3	60	150	220	28	14,1					
	4	85	15	28	M16		68									
50×6	1	78	55	6	10	M14	3	42	170	250	80	85	20	25	9,8	
	2	85										90				
	4	105										115				
	1	78										85				85
50×10	2	85	60	10	18	M16	3	60	150	220	80	90	20	25	14,3	
	4	105										115				
	1	78										85				85
	2	85										90				90
50×15	4	105	60	15	28	M16	3	68	170	250	80	115	20	28	24,9	
	1	78										85				85
	2	85										90				90
	4	105										115				115
50×15	1	78	60	15	28	M16	3	68	150	230	80	85	20	28	9,6	
	2	85										90				
	4	105										115				
	1	78										85				85
50×15	2	85	60	15	28	M16	3	68	170	250	80	115	20	28	12,3	
	4	105										115				
	1	78										85				85
	2	85										90				90
50×15	4	105	60	15	28	M16	3	68	170	250	80	115	20	28	24,7	
	1	78										85				85
	2	85										90				90
	4	105										115				115

Продолжение

Условные проходы $D_y \times D_x$	Материал детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	r	B	r	h	Масса детали кг
50×25	1	78	56	25	37	M16	4	80	150	220	85	28	9,4		
	2	85												90	24,5
	3	105	115	24,3											
	4	60			100	16,0									
65×6	1	90	70	6			10	M14	3	60	170	250	80	100	25
	2	105			190	27,5									
	3	115	280	44,5											
	4	130			140	15,9									
65×10	1	90	70	10			18	M16	3	60	190	275	80	115	22,1
	2	105			280	41,4									
	3	115	250	15,8											
	4	130			140	22,1									
65×15	1	90	70	15			28	M16	3	68	170	275	80	115	22,1
	2	105			280	44,2									
	3	115	250	15,8											
	4	130			140	22,1									

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнения А, Б, В, Г	D	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	L_1	l	B	r	A	Масса кг
65×25	1	90	70	25	37	M16	4	80	170	250	80	100	20	28	15,5
	2	105							275	115		21,8			
	3	115	190	40	M20	280		125	31,8						
	4	130				140		43,7							
80×6	1	115	85	6	10	M14	3	42	275	280	95	125	40	25	26,1
	2	130	90						330	140		36,1			
	3	140	85	18	M16	235		345	57,6						
	4	160				190		170	78,8						
80×10	1	115	90	10	18	3	60	190	275	80	125	40	28	26,0	
	2	130						280	140	36,9					
	3	140	85	28	M16		235	345	57,5						
	4	160					170	78,9							
80×15	1	115	90	15	28	3	68	190	275	80	125	40	28	25,9	
	2	130						280	140		36,8				
	3	140	85	28	M16		235	345	57,3						
	4	160					170	78,7							

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Формы и размеры	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	L	L ₁	l	B	r	h	Масса, кг
80×25	1	115	85		37	25	M16	4	80	190	275	80	125		28	25,8
	2	130	90							280	280		140	40		36,5
	3	140								235	330	95	155			57,0
	4	160	85		40		M20			345	345		170		36	78,2
100×6	1	130								190	280	80	140			32,5
	2	140		6	10		M14		42	235	330	95	155	60	25	52,1
	3	160								230	345		170			70,2
	4	180								250	370	100	190			103,2
100×10	1	130	100							190	280	80	140	40		32,4
	2	140								235	330	95	155			52,0
	3	160		10	18			3	60	235	345		170	60		70,1
	4	180					M16			250	370	100	190		28	103,1
100×15	1	130								190	280	80	140			32,3
	2	140								235	330	95	155			51,9
	3	160		15	28				68	235	345		170	60		69,9
	4	180								250	370	100	190			102,9

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения $D_y \times D_x$	Кол-во ответвлений	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₄	L	L ₁	l	B	r	h	Масса в кг
100×25	1	130	100	25	37	M16	80	4	95	190	260	80	140	40	28	32,0
	2	140								235	330	95	155	51,5		
	3	160								345	345	170	69,6			
	4	180								250	370	100	190	102,3		
125×6	1	160	120	6	10	M14	42	3	60	235	345	95	170	60	25	57,1
	2	180								250	370	100	190			82,0
	3	195								285	405	210	240			128,9
	4	220								235	425	240	240			185,2
125×10	1	160	120	10	18	M16	60	3	68	250	370	95	170	60	28	57,0
	2	180								285	405	100	190			81,9
	3	195								235	345	95	170			56,9
	4	220								250	370	100	190			81,7
125×15	1	160	120	15	28	M16	68	3	68	235	345	95	170	60	28	56,9
	2	180								250	370	100	190			81,7
	3	195								285	405	210	240			128,8
	4	220								235	425	240	240			185,1

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	r	B	r	A	Масса, кг
125×25	1	160	120	25	37	M16	4	80	235	345	95	170	60	28	56,5
	2	180							250	370		190			81,3
	3	195							405	210		128,2			
	4	220							285	425		240			184,2
150×6	1	195	150	6	10	M14	3	42	320	425	100	210	60	25	98,7
	2	220							475	240		148,4			
	3	245							490	270		238,1			
	4	275							320	490		300			326,7
150×10	1	195	150	10	18	M16	3	60	285	425	100	210	60	28	98,6
	2	220							475	240		148,3			
	3	245							490	270		238,0			
	4	275							320	490		300			326,5
150×15	1	195	150	15	28	M16	3	68	285	425	100	210	60	28	98,6
	2	220							475	240		148,1			
	3	245							490	270		237,7			
	4	275							320	490		300			326,3

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Размеры в мм													Средняя масса, кг		
	Исполнение детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	l	B	r		k	
150×25	1	195	150	25	37	M16	4	80	285	405	100	210	60	28	98,1	
	2	220													425	147,7
	3	245	475	237,3												
	4	275	490	320	300	325,5										
200×6	1	245	195	6	10	M14	3	65	390	475	100	270	60	25	182,9	
	2	275													490	263,7
	3	300													575	283,4
200×10	1	245	195	10	16	M16	3	68	320	475	100	300	60	28	182,7	
	2	275													490	263,5
	3	300													575	366,2
200×15	1	245	195	15	28	M16	4	80	320	475	100	270	60	28	182,5	
	2	275													490	263,3
	3	300													575	362,9
200×25	1	245	195	25	37	M16	4	80	320	475	100	270	60	28	182,0	
	2	275													490	262,7
	3	300													575	362,3

Пример условного обозначения угольника с ответвлением исполнения 4, D_y 65 мм и D'_y 10 мм на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Угольник с ответвлением 4—65×10—100—20ХЗМВФ—
ГОСТ 22821—83*

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5523

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22821—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4519